

### MANUELL GEFERTIGTE DICHTPROFILE



Bei manuell gefertigten Dichtungsprofilen handelt es sich um Meterware, die nicht extrudiert wird. Das Material wird in der Regel geschnitten oder gefräst. Entsprechende Längen werden entweder durch Verklebung oder (bei thermoplastischen Materialien) durch Verschweißung erreicht.

#### Die Vorteile

Bei der manuellen Fertigung sind keine Mindestauflagen zu berücksichtigen. Auch Kleinst- und Nullserien sind problemlos realisierbar.

Kosten und Aufwand für Werkzeugerstellung und Ausfallmusterproduktion entfallen in der Regel.

Anders als bei der Extrusion, können bei manueller Profilverfertigung alle gängigen Werkstoffe eingesetzt werden, darunter: Zellkautschuk, Moosgummi, Vollgummi (EPDM, Silikon etc.), Zellpolyethylen und viele weitere.



#### Schwerpunkt: Zellkautschukprofile

Manuell gefertigte Zellkautschukprofile werden wegen ihrer Weichheit und Flexibilität, besonders aber wegen ihrer Wasserundurchlässigkeit (bis 99,9%), häufig für Dichtzwecke eingesetzt. Das Material lässt sich leicht verarbeiten und mit Selbstkleber als Montagehilfe kaschieren.

### Eigenschaften ausgewählter Materialien

#### Standard Kautschukqualitäten \*

Shore Härte:  
Rohdichte:  
Zellart:  
Temperaturbereich:  
Ozonbeständigkeit:  
UV-Beständigkeit:

#### EPDM Zellkautschuk

40° Shore 00 (+/- 10)  
175 kg/m<sup>3</sup> (+/- 25)  
geschlossenzellig  
-50°C bis +95°C  
sehr gut  
sehr gut

#### EPDM Vollmaterial

50° Shore A (+/- 10)  
1,05 g/cm<sup>3</sup>  
nicht zellig  
-40°C bis +100°C  
gut  
gut

#### Standard Zellpolyethylenqualitäten \*

Shore Härte 00:  
Raumgewicht:  
Zellart:  
Temperaturbereich:  
Wärmeleitfähigkeit:

#### X-PE-Schaum 33

> 38°  
33 kg/m<sup>3</sup>  
geschlossenzellig  
-80°C bis +90°C  
0,036 W/mK (10°C)

#### X-PE-Schaum 45

> 46°  
45 kg/m<sup>3</sup>  
geschlossenzellig  
-80°C bis +90°C  
0,038 W/mK (10°C)

\* Viele weitere Qualitäten auf Anfrage

Sie benötigen ein Profil, das speziellen Anforderungen genügen muss?



Wir entwickeln auch für Sie die passende Lösung! Fordern Sie uns heraus: [info@windowsafe.de](mailto:info@windowsafe.de)!

